**S-Collapsible core** *DME* **data sheet**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Type of Quote | Actual  Budgetary | Date  Datum |  |
| Company  Firma |  | Contact person  Kontakt Person |  |
| Email |  | Phone #  Telefon Nr. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Information about the product  Angaben zum Produkt | | Project #  Projekt Nr. |  |
| Product name  Artikelbezeichnung |  | 3D file name  3D-Dateiname |  |
| Resin type  Kunststoff Typ |  | Shrinkage  Schwindung |  |
| Has shrink been added to model?  Ist die Schwundberechnung in den 3D-Daten enthalten? | | YES | NO |
| 3D Model (STP) included in Email?  Sind 3D-Daten (STP) im Dateianhang? | | YES | NO |
| Diamond Like Coating middle core?  DLC Beschichtung Steuerkern? | | YES | NO |
| Diamond Like Coating all sliders?  DLC Beschichtung aller Schiebersegmente? | | YES | NO |
| Any steel safe areas?  Gibt es stahlsichere Bereiche zu beachten? | | YES | NO |
| Are the steel save areas included in the data?  Sind die stahlsicheren Bereiche in den Daten enthalten? | | YES | NO |
| Are steel safe areas marked on part model?  Sind die stahlsichere Bereiche in den Daten gekennzeichnet? | | YES | NO |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Information about the collapsible core  Angaben zum Faltkern | | S-Core #  Faltkern Nr. |  |
| Moving way  Betätigungsweg |  | Dimensions  Abmessungen |  |
| Cutting surface  Schnittfläche |  | Weight  Gewicht |  |
| Length of the collapsible core without shape  Länge des Faltkerns ohne Formkontur | | |  |
| Minimum distance between the cavities  Minimaler Abstand zwischen den Kavitäten | | |  |
| Material of the middle core  Werkstoff Steuerkern | | 1.2343 ESU | HRC 48-52 |
| Material of the sliders  Werkstoff Schieber | | 1.2083 ESU | HRC 50-54 |
| Material of the holding rings  Werkstoff Halteringe | | 1.2343 | HRC 48-52 |
| Cooling hole in the middle core?  Kühlbohrung im Steuerkern? | | YES  Ø | NO |
| Through-hole in middle core for front insert?  Durchgangsbohrung im Steuerkern für Fronteinsatz? | | YES  Ø | NO |

Collapsible cores are allowed with a maximum speed of 100mm / sec. be moved. Folding cores should be dismantled and cleaned as part of every tool maintenance. Before assembly, all guide surfaces should be greased with DME grease C167 / C168. Collapsible cores without coating have a lifetime of 500,000 cycles. Collapsible cores with DLC coating have a lifetime of 1,000,000 cycles.

Faltkerne dürfen mit einer Geschwindigkeit von maximal 100mm/sec. bewegt werden. Faltkerne sollten im Zuge jeder Werkzeugwartung zerlegt und gereinigt werden. Vor dem Zusammenbau sollten alle Führungsflächen mit DME Fett C167 / C168 gefettet werden. Faltkerne ohne Beschichtung haben eine Lebenszeit von 500.000 Zyklen. Faltkerne mit DLC Beschichtung haben eine Lebenszeit von 1.000.000 Zyklen.